

**SCHEDA TECNICA**  
**COPERTA ANTIFIAMMA**  
**IN TESSUTO FIBRA DI VETRO**  
**CERTIFICATA a Norma EN 1869 - 1997**

Luglio '01

DENOMINAZIONE COMMERCIALE GLASS - TEX

DENOMINAZIONE TECNICA VR 018 S2 / 60 WHITE

MATERIA PRIMA ( RAW MATERIAL) 100% FIBRA DI VETRO TIPO "E"  
100% FIBER GLASS "E" TYPE

COMPOSIZIONE CHIMICA VETRO TIPO "E" (CHEMICAL COMPOSITION GLASS "E" TYPE)	<table border="0"> <tr> <td>Si O<sub>2</sub></td> <td>52/60%</td> </tr> <tr> <td>CaO</td> <td>16/25%</td> </tr> <tr> <td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></td> <td>12/16%</td> </tr> <tr> <td>Altri ossidi di B,Mg,ecc.</td> <td>8/20%</td> </tr> <tr> <td>Other oxides of B,Mg, etc.</td> <td></td> </tr> </table>	Si O <sub>2</sub>	52/60%	CaO	16/25%	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12/16%	Altri ossidi di B,Mg,ecc.	8/20%	Other oxides of B,Mg, etc.	
Si O <sub>2</sub>	52/60%										
CaO	16/25%										
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12/16%										
Altri ossidi di B,Mg,ecc.	8/20%										
Other oxides of B,Mg, etc.											

FINITURA (FINISHING) RESINA SILICONICA BIANCA SPALMATA SU  
SU DUE LATI  
WHITE SILICON RUBBER COATING ON  
TWO SIDE)

PESO (WEIGHT) Toll. ± 10%  
260 g/mq ( TOT )  
200 g/ mq ( tessuto) + 60 g/ mq resina silic. )

SPESSORE (THICKNESS) Toll. ± 10%  
0,20mm.

N.FILI/cm ( EADS/cm)	<table border="0"> <tr> <td>TRAMA (WEFT)</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>ORDITO (WARP)</td> <td>17</td> </tr> </table>	TRAMA (WEFT)	12	ORDITO (WARP)	17
TRAMA (WEFT)	12				
ORDITO (WARP)	17				

TESSITURA (WEAVE) TELA ( PLAIN )

RESISTENZA A TRAZIONE (MIN.) <span style="float: right;">kg/cm</span> (TENSILE STRENGTH)	<table border="0"> <tr> <td>TRAMA (WEFT)</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>ORDITO (WARP)</td> <td>45</td> </tr> </table>	TRAMA (WEFT)	37	ORDITO (WARP)	45
TRAMA (WEFT)	37				
ORDITO (WARP)	45				

RESISTENZA ELETTRICA <span style="float: right;">Mohm</span> (TENSILE STRENGTH) <span style="float: right;">(MIN. rich. 1 Mohm)</span>	<table border="0"> <tr> <td>5,3 (MIN)</td> </tr> <tr> <td>15,1 (MAX)</td> </tr> </table>	5,3 (MIN)	15,1 (MAX)
5,3 (MIN)			
15,1 (MAX)			

COMPORTAMENTO AL FUOCO DEL TESSUTO GREZ. INCOMBUSTIBILE AL FUOCO - CLASSE 0

TEMP.MAX CONTINUA PER IL TESSUTO GREZZO IN  
 ASSENZA DI STRESS MECCANICI  
 (MAX CONTINUOUS TEMPERATURE OF  
 CLOTH WITHOUT MECHANICAL STRESS) 540°C

TEMP.CONTINUA CONSIGLIATA PER LA  
 FINITURA  
 (SUGGESTED CONTINUOUS TEMP. OF FINISHING) 200°C

RESISTENZA AGLI ACIDI ED ALCALI AD ECCEZIONE DELL'ACIDO SOLFORICO CONCENTRATO.  
 (RESISTANT TO ACID ALKALI EXCLUDING CONCENTRATED SULPHURIC ACID)